



Produkt Nowej Energii

KOMPLEKSOWA INSTRUKCJA OBSŁUGI

Kształtowanie zrównoważonego rozwoju



Katalog

O firmie GONEO

4

Magazynowanie energii dla gospodarstw domowych

• Flexi 2.0 trójfazowy

10

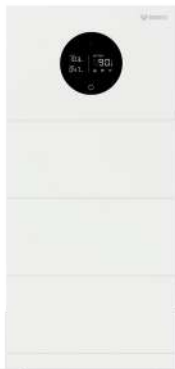
Instrukcja instalacji

• Flexi 2.0 trójfazowy

14

Magazynowanie energii dla domów

Jednofazowe / Trójfazowe



Combi 3.0 Pro
Jednofazowe



Combi 3.0
Jednofazowe



Combi 2.0
Jednofazowe



Flexi 2.0
Trójfazowe

Magazynowanie energii dla firm i instytucji

Hybrydowy falownik magazynowania energii



Hybrydowy falownik
magazynowania energii
20-30kW



Hybrydowy falownik
magazynowania energii
36-50kW

Falownik łańcuchowy PV



Falownik
łańcuchowy PV
30kW



Falownik
łańcuchowy PV
36-60kW

Ładowarka samochodów elektrycznych



Ładowarka samochodów elektrycznych Combi Pro



Ładowarka samochodów elektrycznych Combi



Ładowarka samochodów elektrycznych Flexi



Ładowarka samochodów elektrycznych Mini

Przenośna ładowarka samochodów elektrycznych



Przenośna ładowarka samochodów elektrycznych



Przenośna ładowarka samochodów elektrycznych



Przenośna ładowarka samochodów elektrycznych 4G GPRS



Kabel GONEO Typ 2



Ładowarka EU CEE 11kW



Kombinowana ładowarka samochodów elektrycznych GONEO

Nasza historia

Założona w 1995 roku firma GONEO rozpoczęła swoją działalność od produkcji wysokiej jakości listew zasilających, zapewniając bezpieczne korzystanie z energii elektrycznej milionom rodzin – zobowiązanie, które szybko zostało docenione przez rynek. Wraz z rozwojem firmy rozszerzyliśmy naszą ofertę o przełączniki ściennie, gniazda i oświetlenie LED.

W firmie GONEO wierzymy, że te produkty to nie tylko funkcjonalne artykuły domowe, ale również kluczowe elementy wystroju wnętrz. Ta wizja skłoniła nas do eksploracji szerokiej gamy materiałów, rzemiosła i technologii, na nowo definiując doświadczenie związane z energią elektryczną w domu.

Wraz z wprowadzeniem listew zasilających, szklanych przełączników ściennych, inteligentnych systemów oświetleniowych, a nawet produktów nowej energii, GONEO kontynuuje swoją drogę w kierunku tworzenia lepszego, bardziej płynnego doświadczenia związanego z zasilaniem domowym.

Wizja

Być światowym liderem w dostarczaniu innowacyjnych rozwiązań elektrycznych.

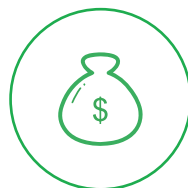
Misja

Dostarczanie użytkownikom na całym świecie bezpiecznych i inteligentnych rozwiązań zasilających.



Powyżej 170,000m²

6 baz produkcyjnych



\$2.3 miliarda USD

Roczny przychód



12000

pracowników



Ponad 12,6 miliarda USD

Kapitalizacja rynkowa

Kod akcji: 603195

* [goneo] [bull] [gongniu] są znakami towarowymi licencjonowanymi do celów sprzedażowych przez BM BOMOON MARKETING CO.

* BM BOMOON MARKETING CO jest autoryzowanym dystrybutorem sprzedaży Grupy GONEO na Filipinach.

* Zgodnie z badaniem S&P Consulting, ponad 70% gospodarstw domowych w Chinach obecnie używa lub używało produktów elektrycznych GONEO do połączeń domowych (stan na sierpień 2022 r.).

* Historia rozwoju tej marki ma swoje korzenie w Chinach.



Produkty GONEO ►►►



Największa baza produkcyjna
wyłączników ściennych



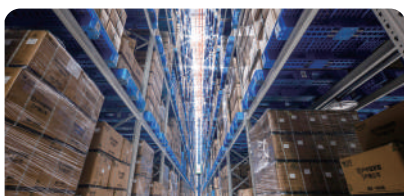
BADANIA I ROZWÓJ

- Ponad **1,500** pracowników działu B+R
- **70 milionów USD** rocznych wydatków na badania i rozwój
- **2,686** przyznanych patentów
- **8** międzynarodowych laboratoriów badawczych B+R i kontroli jakości (certyfikacja akredytowanego laboratorium UL, TÜV, Wielka Brytania, laboratorium satelitarne ITS.)



MAGAZYN

- W pełni zautomatyzowany magazyn, z którego codziennie wysyłanych jest ponad **120** tysięcy kartonów towarów



Inteligentny magazyn



PROJEKTOWANIE

- Zespół ponad **100** wewnętrznych projektantów
- **77** międzynarodowych nagród za wzornictwo



Laboratoria certyfikowane
przez państwo



PRODUKCJA

- Największa na świecie baza produkcyjna wyłączników ściennych i przetworników zasilania
- Miliardy produktów są corocznie wytwarzane na naszych zautomatyzowanych liniach produkcyjnych



Wysokostandardowy system
zarządzania jakością



SPRZEDAŻ I MARKETING

- Ponad **1,1 miliona** punktów sprzedaży na całym świecie
- **2.2 miliarda USD** rocznego obrotu

* Posiadanie największej na świecie bazy badawczo-rozwojowej do produkcji przetworników ściennych i zasilaczy. – Źródło danych: ShangPu Consulting Group, Badanie przeprowadzono w sierpniu 2023 r. (Według stanu na sierpień 2023 r. baza badawczo-rozwojowa GONEO w Ningbo do produkcji przetworników ściennych i zasilaczy jest największa na świecie, oceniana według powierzchni, wielkości fabryki, zdolności produkcyjnej i liczby pracowników działu B+R. Badanie zakończono w sierpniu 2023 r.)

SPOŁECZNA ODPOWIEDZIALNOŚĆ BIZNESU



Wyróżnienia i nagrody

Wind ESG
2025 Rating



Ochrona środowiska

Firma GONEO zainwestowała ponad 5,4 miliona USD w ochronę środowiska w ciągu ostatnich 3 lat.

W 2023 roku firma GONEO zbudowała dwie elektrownie fotowoltaiczne o mocy 7,2 MW na dachach fabryk, które mogą generować ponad 8 milionów kWh rocznie. Ponad 98% tej energii elektrycznej będzie wykorzystywana na własne potrzeby, a reszta zostanie wprowadzona do sieci.

Elektrownia fotowoltaiczna

Darowizny charytatywne

W 2023 roku firma GONEO utworzyła fundusz edukacyjny o wartości 28 milionów USD i kontynuowała działania filantropijne w zakresie zwalczania ubóstwa, pomocy w sytuacjach katastrof, wsparcia dla seniorów i opieki nad dziećmi, co łącznie stanowi 76,2 miliona USD w darowiznach.

Flexi 2.0 Trójfazowy

System magazynowania energii domowej





Trójfazowy inwerter hybrydowy Kształtowanie zrównoważonej przyszłości

Trójfazowy inwerter hybrydowy Goneo, opracowany do magazynowania energii słonecznej w gospodarstwach domowych, zapewnia najwyższy poziom ochrony, cichą pracę, kompatybilność z generatorami, wszechstronne tryby pracy, niezawodne i nieprzerwane zasilanie oraz maksymalne bezpieczeństwo i niezawodność.



Bezpieczny i niezawodny



Przyjazny dla użytkownika i elastyczny



Ekonomiczny i praktyczny

Model		EUE2-PDT80	EUE2-PDT100	EUE2-PDT120
Wejście PV	Maks. moc wejściowa PV [kW]	12	15	18
	Maksymalne napięcie PV [V]		900	
	Zakres napięcia MPPT [V]		200 – 850	
	Zakres napięcia MPPT przy pełnej mocy [V]		240 – 850	
	Min. napięcie wejściowe / napięcie startowe [V]		200	
	Maks. prąd wejściowy na MPPT [A]		26+26	
	Maks. prąd zwarcia [A]		39+39	
	Liczba trackerów MPPT		2	
	Liczba stringów na tracker MPPT		2	
	Nominalne napięcie wejściowe PV [V]		600	
Wyjście AC	Nominalna moc wyjściowa do sieci [kVA]	8	10	12
	Maks. moc pozorna do sieci [kVA]	8.8	11	13.2
	Maks. moc pozorna z sieci [kVA]	8.8	11	13.2
	Maks. prąd wyjściowy do sieci [A]	13.4	16.7	20
	Znamionowy prąd wyjściowy do sieci [A]	12.1/11.6	15.2/14.5	18.2/17.4
	Maks. prąd wyjściowy do sieci [A]	13.4	16.7	20
	Nominalne napięcie sieci [V]		3L/N/PE 380/400	
	Nominalna częstotliwość sieci [Hz]		50/60	
	THDi		< 2 %	
Akumulator	Maks. moc ładowania/rozładowania [kW]		10	
	Zakres napięcia akumulatora [V]		180 – 600	
	Optymalny zakres napięcia pracy akumulatora [V]		200 – 580	
	Maks. prąd ładowania/rozładowania [A]		30	
	Nominalny prąd ładowania/rozładowania [A]		30	
	Typ akumulatora		Li-ion	
	Port komunikacyjny		RS485 CAN	
Wyjście EPS	Nominalna moc wyjściowa [kVA]	8	10	12
	Maks. moc pozorna [kVA]	8.8	11	13.2
	Nominalny prąd wyjściowy [A]	12.1/11.6	15.2/14.5	18.2/17.4
	Maks. prąd wyjściowy [A]	13.4	16.7	20
	Nominalne napięcie wyjściowe [V]		3L/N/PE 380/400	
	Nominalna częstotliwość wyjściowa [Hz]		50/60	
	THDu		< 3 %	
	Maksymalna sprawność		98.10 %	
	Sprawność europejska		97.50 %	
	Sprawność MPPT		99.90 %	
	Maks. sprawność przy ładowaniu/rozładowaniu akumulatora		97.50 %	
System	Stopień ochrony		IP66	
	Zakres temperatur pracy [°C]		-25 to +60	
	Wilgotność względna		5 %– 95 %	
	Wysokość pracy [m]		≤ 3000	
	Wymiary (S × W × G) [mm]		556 x 445 x 195	
	Masa netto [kg]		≤ 27.5	
	Zużycie energii w nocy [W]		59 W	
	System chłodzenia		naturalny	
	Poziom hałasu [dB]		≤ 42 dB	
	EMC		EN IEC 61000-6-1/-3	
	Praca z siecią		EN 50549-1, EN 50549-10, VDE-AR-N 4105, DIN VDE V 0124-100, C10/11, PSE 2018-12-18	
	Normy bezpieczeństwa		IEC/EN 62109-1/-2	
Interfejsy i komunikacja	HMI		LED/APP	
	BMS		RS485 CAN	
	EMS/Counter		RS485 CAN	
	Obsługiwane interfejsy komunikacyjne		RS485 CAN	



Modułowy, wysokonapięciowy system magazynowania energii

GONEO oferuje modułowy, wysokonapięciowy system magazynowania energii dla gospodarstw domowych: efektywne zarządzanie energią, łatwa instalacja, zdalne sterowanie, bezpieczeństwo i niezawodność.



Wysoka pojemność



Bezpieczny i niezawodny



Wysokie napięcie



Inteligentny system
BMS



Monitorowanie w
czasie rzeczywistym

Model	EUE2-ED51
Napięcie nominalne [V DC]	102.4
Pojemność nominalna [Wh]	5120
Zakres napięcia pracy [V DC]	96
Napięcie ładowania [V DC]	116
Nominalny prąd ładowania/rozładowania [A]	30
Maks. prąd ładowania/rozładowania [A]	30
Prąd szczytowy [A]	30
Połączenie szeregowo	32
Żywotność cykliczna:	6000
Montaż	
Wymiary modułu zasilania [S × G × W] / masa	630 x 342.5 x 180 mm/10.6 kg
Wymiary modułu baterii [S × G × W] / masa	630 x 342.5 x 280 mm/47.8 kg
Wymiary modułu gniazda [S × G × W] / masa	630 x 342.5 x 50 mm/2.3 kg
Wymiary modułu pokrywy [S × G × W] / masa	630 x 342.5 x 15 mm/1.1 kg
Stopień ochrony	IP66
Instalacja	modułowa (stackowana)
Środowisko pracy	
Temperatura pracy podczas ładowania [°C]	0 – 55 °C
Temperatura pracy podczas rozładowania [°C]	-20 – +55 °C
Wysokość pracy [m]	≤ 3000
Wilgotność powietrza [RH]	5 % – 95 %
Komunikacja	
Port komunikacyjny	RS485 CAN
Wyświetlacz	wskaźnik SOC, wyświetlacz LED
Certyfikaty	

IEC 62619, IEC 63056, UN 38.3, MSDS, EN IEC 61000-6-1/-3



Szybka instrukcja instalacji europejskiego trójfazowego systemu magazynowania energii dla gospodarstw domowych

I 1. Wymagania dotyczące instalacji na fundamencie

- (1) 500 mm obok BESS;
- (2) 800 mm powyżej BESS;
- (3) 500 mm przed BESS.

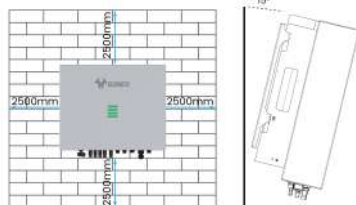


Wymagania dotyczące instalacji na fundamencie

Aby ułatwić ochronę i konserwację FALOWNIKA HYBRYDOWEGO, miejsce jego instalacji powinno być zgodne z poniższymi zasadami:

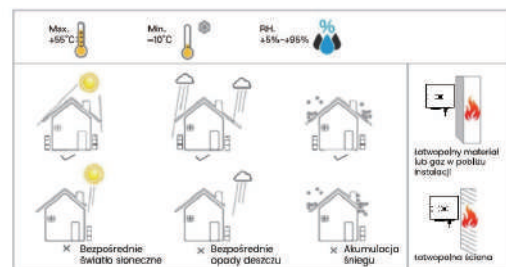
Zasada 1: FALOWNIK HYBRYDOWY powinien być zainstalowany na solidnej powierzchni, a odpowiednie miejsce może odpowiadać rozmiarowi i wadze falownika;

Zasada 2: FALOWNIK HYBRYDOWY powinien być umieszczony pionowo i poziomo, z maksymalnym kątem nachylenia 2°;



Zasada 3: Temperatura otoczenia powinna być niższa niż 45°C;

Zasada 4: Podczas instalacji FALOWNIKA HYBRYDOWEGO należy unikać światła i złych warunków pogodowych, takich jak śnieg, deszcz i wyładowania atmosferyczne.

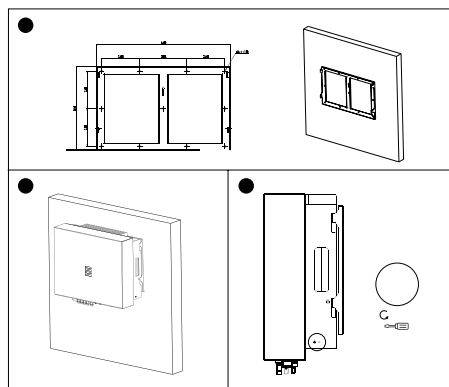


I 2. Instalacja skrzynki falownika

Instalacja skrzynki falownika

Ustaw falownik pionowo w pozycji otworu, umieść go na skrzynce akumulatorowej i zablokuj lewe i prawe śruby mocujące M4*10 z łbem sześciokątnym.

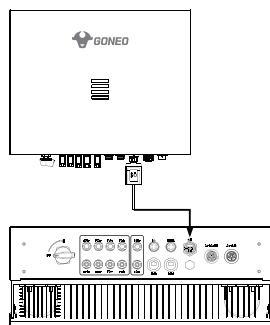
Uwaga: Ustabilizuj korpus skrzynki podczas procesu, aby zapobiec jej upadkowi.



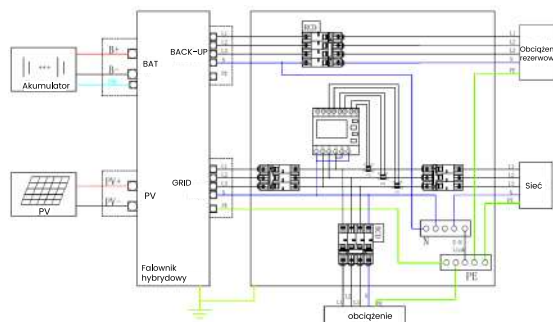
I 3. Instalacja modułu WiFi

Instalacja modułu WiFi

Wyjmij moduł WiFi znajdujący się w zestawie akcesoriów, włóż go do podstawy instalacyjnej WiFi, a następnie dokręć plastikową nakrętkę;



Linia N i linia PE są połączone razem na panelu głównym w celu okablowania. Poniższy rysunek dotyczy Australii, Nowej Zelandii, RPA i innych regionów.



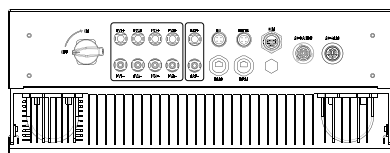
Uwaga: W przypadku, gdy linia N jest połączona z linią PE, linia PE na końcu BACK-UP falownika jest zawieszona zamiast połączenia.

Linia N i linia PE są oddzielnie okablowane na panelu głównym. Poniższy rysunek dotyczy regionów innych niż Australia, Nowa Zelandia i RPA.

I 4. Przygotowanie kabla

Przygotowanie kabla

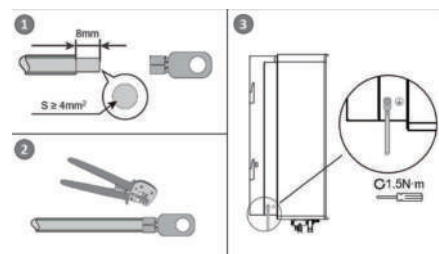
Przed podłączeniem okablowania należy upewnić się, że wszystkie przełączniki na falowniku są wyłączone;



Podłączenie uziemienia

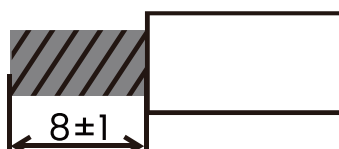
Ostrzeżenie

- 1) Ponadto użytkownik musi uziemić falownik po raz drugi lub podłączyć obudowę ekwipotentjalnie. Może to zapobiec porażeniu prądem w przypadku awarii oryginalnego przewodu ochronnego
- 2) W przypadku korzystania z wielu falowników, punkt uziemienia ochronnego wszystkich obudów falowników musi być połączony ekwipotentjalnie
- 3) Przewód uziemiający to zewnętrzny przewód z rdzeniem miedzianym; powierzchnia przekroju wynosi $S \geq 4 \text{ mm}^2$ lub $\geq 10 \text{ AWG}$



I 5. Podłączenie kabli akumulatora

1) Wymiar zdejmowania izolacji



2) Proces instalacji akumulatora BAT+

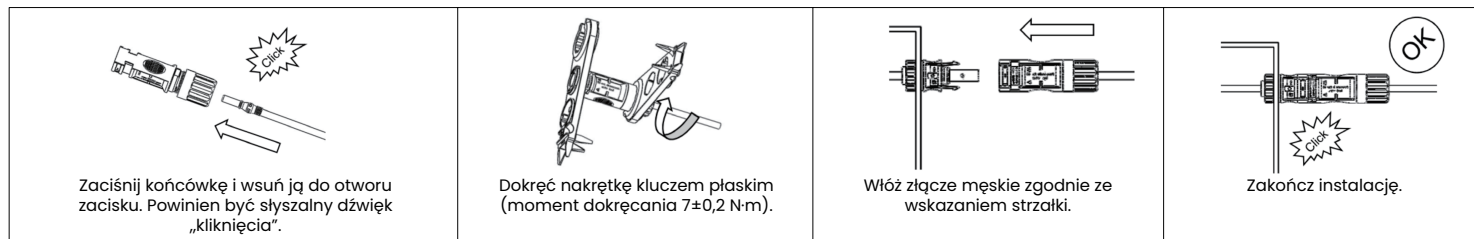
Zaciśnij zacisk i włóż go do otworu. Usłyszysz „kliknięcie”

Dokręcić nakrętkę kluczem płaskim (moment obrotowy $7 \pm 0,2 \text{ Nm}$)

Włóż złącze męskie zgodnie ze wskazaniem strzałki

Zakończ instalację

3) Proces instalacji akumulatora BAT-

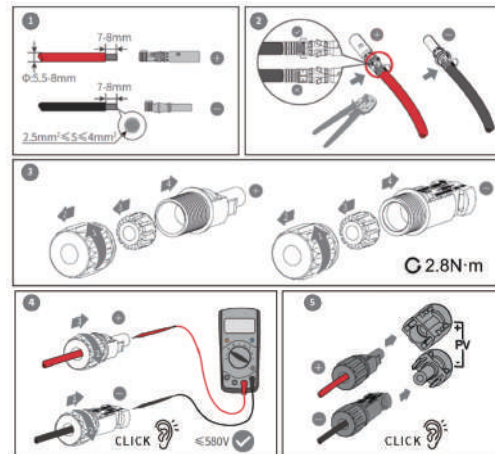


16. Podłączenie kabliw PV

Podłączenie elektryczne PV

Podłączenie kablowe PV
Falownik hybrydowy może być połączony szeregowo z 2 ciągami zespołów fotowoltaicznych. Moduły fotowoltaiczne podłączone do falownika podlegają certyfikacji klasy A zgodnie z normą IEC 61730.

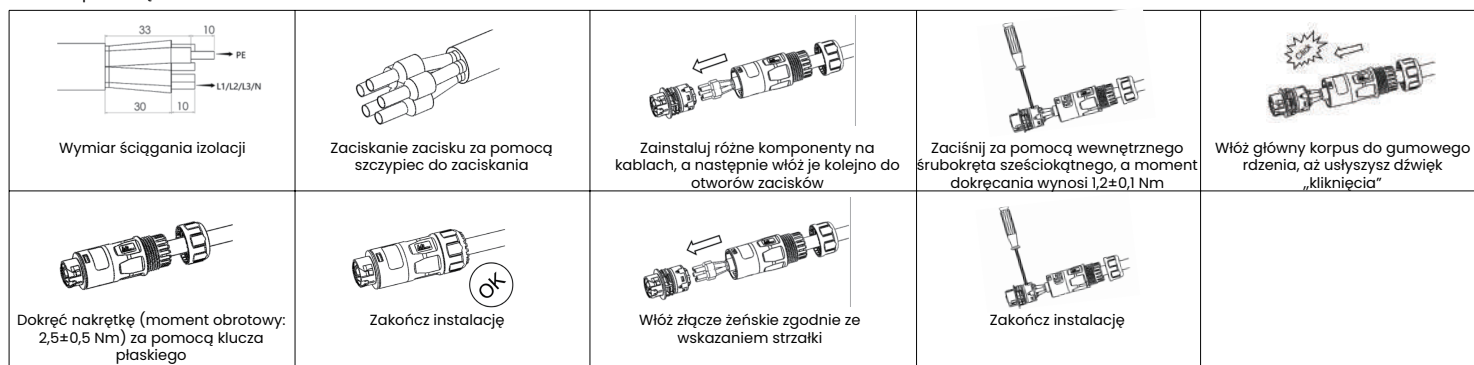
 Niebezpieczeństwo	1) Podłącz port PV falownika za pomocą dołączonego złącza PV. Korzystanie z innych modeli złączy PV może spowodować poważne konsekwencje. 2) Łańcuch fotowoltaiczny będzie generował wysokie napięcie stałe, gdy będzie wystawiony na działanie światła słonecznego. Należy przykryć zespół fotowoltaiczny nieprzezroczystym materiałem i odłączyć falownik hybrydowy na czas okablowania.
 Ostrzeżenie	3) Nie uziemij PV dodatnio ani ujemnie! 4) Napięcie obwodu otwartego szeregowego układu modułów powinno wynosić < MAKS. napięcie wejściowe DC. 5) Prąd konfiguracji powinien być mniejszy niż maksymalny prąd wejściowy DC. 6) Sprawdź, czy polaryzacja wejścia PV jest prawidłowa. 7) Niedozwolone jest podłączanie tego samego łańcucha fotowoltaicznego do wielu falowników.



17. Podłączenie kabliw DC / AC

Podłączenie kabla DC

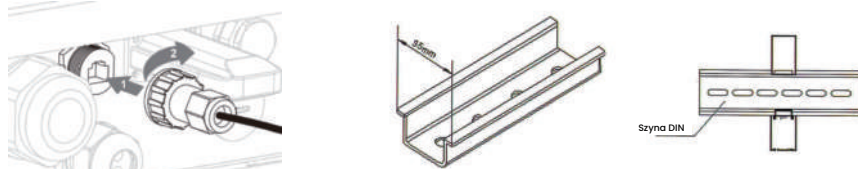
Podłączenie zasilania DC
Falownik hybrydowy został zaprojektowany specjalnie dla trójfazowej sieci energetycznych o napięciu 220/230 V i częstotliwości 50/60 Hz. Inne wymagania techniczne muszą być zgodne z wymaganiami lokalnej sieci publicznej.
Falownik hybrydowy może realizować zarówno funkcje podłączenia do sieci, jak i poza nią. Wyprowadza energię przez port AC i port zapasowy odpowiednio podczas podłączenia do sieci i poza nią.



18. Montaż licznika energii

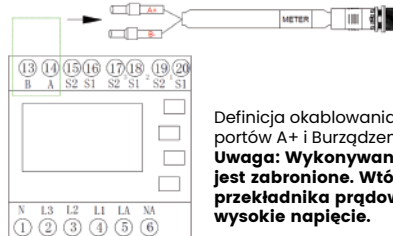
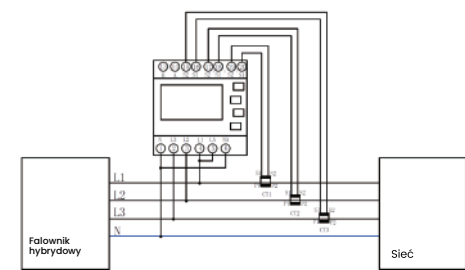
Połączenie elektryczne między falownikiem a skrzynką wysokiego napięcia

Port P_COM pierwszej skrzynki akumulatorowej w dolnej warstwie falownika hybrydowego jest połączony z portem BMS falownika hybrydowego za pomocą odpowiedniego prefabrykowanego kabla sieci komunikacyjnego.



Krok 1: Podłącz przewód zasilający amperomierza.
Krok 2: Połącz CT z urządzeniem.

Krok 3: Połącz port przyrządu falownika z portem komunikacyjnym przyrządu (A+/B-) za pomocą odpowiednich kabli.



Definicja okablowania: Podłącz odpowiednio zaciski A+ i B- kabli do portów A+ i B- urządzenia.
Uwaga: Wykonywanie powyższych czynności pod napięciem jest zabronione. Wtórny obwód otwarty jest niedozwolony dla przekładnika prądowego, w przeciwnym razie może wystąpić wysokie napięcie.

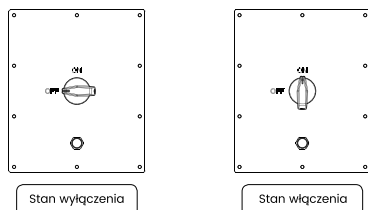
I 9. Procedury włączania i wyłączania systemu

Uruchomienie i dopasowanie do sieci

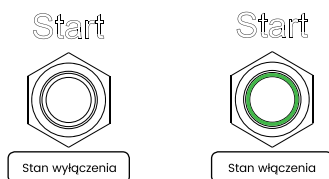
Uruchomienie

Ostrzeżenie: Przed uruchomieniem systemu należy ponownie sprawdzić instalację i wykonać następujące czynności, gdy nie zostaną wykryte żadne błędy w połączeniu przewodowym.

Krok 1: Obróć wszystkie przyciski obrotowe na module akumulatora i obróć pokrętło ze stanu poziomego do stanu pionowego.



Krok 3: Naciśnij i przytrzymaj przycisk uruchamiania na skrzynce wysokiego napięcia akumulatora, a następnie zwolnij go po zapaleniu się zielonej kontrolki na przycisku.

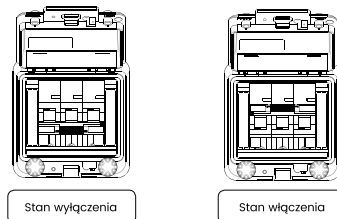


Krok 5: Skonfiguruj kartę WiFi (tylko w przypadku pierwszego uruchomienia systemu). Wykonaj operację zgodnie z instrukcjami w sekcji 4.

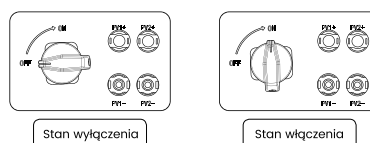
Krok 6: Włącz wyłącznik automatyczny sieci.

Krok 7: Włącz rezerwowy wyłącznik automatyczny w przypadku obciążenia awaryjnego.

Krok 2: Otwórz osłonę ochronną wyłącznika automatycznego na skrzynce wysokiego napięcia akumulatora i otwórz wyłącznik automatyczny.



Krok 4: Obróć pokrętło przełącznika PV na falowniku z pozycji OFF na ON.

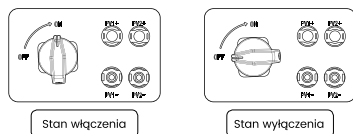


Wyłączenie

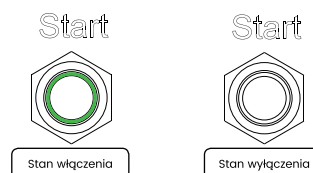
Krok 1: W przypadku obciążenia w trybie gotowości należy najpierw wyłączyć obciążenie w trybie gotowości, a następnie wyłączyć wyłącznik obwodu w trybie gotowości.

Krok 2: Wyłącz wyłącznik sieciowy.

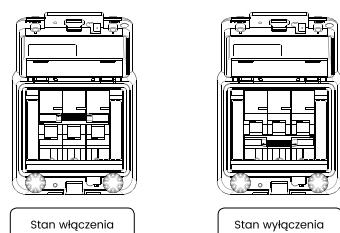
Krok 3: Wyłącz przełącznik PV na falowniku.



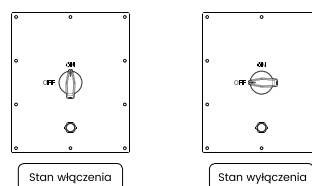
Krok 4: Naciśnij i przytrzymaj przez dłuższy czas (około 3 sek.) przycisk uruchamiania na skrzynce wysokiego napięcia akumulatora, a następnie zwolnij go po zgaśnięciu kontrolki przycisku.



Krok 5: Wyłącz wyłącznik automatyczny na skrzynce wysokiego napięcia akumulatora i zamknij osłonę ochronną wyłącznika automatycznego.

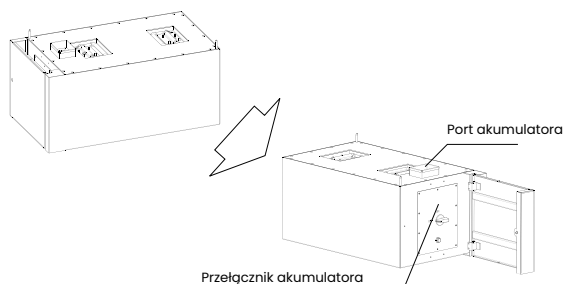


Krok 6: Obróć wszystkie przyciski obrotowe na module akumulatora i obróć pokrętło ze stanu pionowego do stanu poziomego.

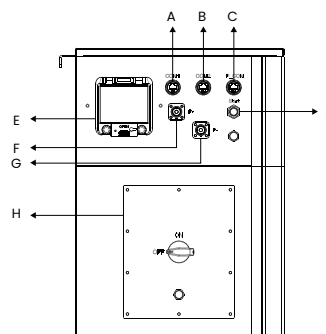


Szybka instrukcja instalacji europejskiego trójfazowego systemu magazynowania energii dla gospodarstw domowych

I 1. Akumulator

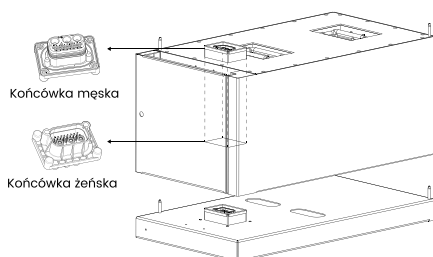


I 2. Porty systemowe skrzynki wysokiego napięcia



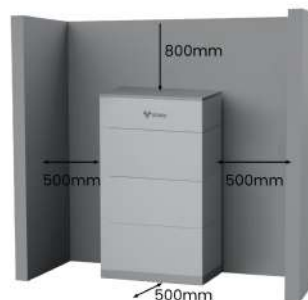
Obiekt	Opis funkcji	Wymagania dotyczące narzędzi i moment obrotowy
A	Port komunikacyjny uruchomienia	Plug and play, zarezerwowany, nie wymaga instalacji
B	Naprawczy port komunikacyjny	Plug and play, zarezerwowany, nie wymaga instalacji
C	Interfejs komunikacyjny falownika	Plug and play, bez użycia narzędzi
D	Przełącznik aktywacji akumulatora	Przycisk włączania/wyłączania
E	Wyłącznik obwodu akumulatora	Znamionowe napięcie robocze (UL1077): DC 600 V (3P) Znamionowy prąd roboczy: 63 A Znamionowe napięcie izolacji: 1000 V Znamionowa najwyższa zdolność wyłączenia zwarć: 80 A: 4,5 kA, 63 A i poniżej: 6 kA Znamionowa robocza zdolność wyłączenia zwarć: 80 A: 4,5 kA, 63 A i poniżej: 6 kA Znamionowe napięcie wytrzymywane impulsu: 6 kV Żywotność mechaniczna: 8500 cykli Wytrzymałość elektryczna: 1500 cykli
F	Anoda wyjściowa akumulatora	Plug and play, bez użycia narzędzi
G	Katoda wyjściowa akumulatora	Plug and play, bez użycia narzędzi
H	Przełącznik odłączający	Przełącznik obrotowy

I 3. Port podłączenia modułu akumulatora



I 4. Instalacja i uruchomienie

Wymaga instalacji na płaskim podłożu lub platformie o minimalnej nośności 300 kg. Tylna część skrzynki akumulatorowej powinna mieć ścianę lub wspornik z mocowanymi kołkami rozporowymi, o nośności nie mniejszej niż 300 kg; miejsce instalacji musi być wolne od materiałów łatwopalnych i wybuchowych, z zapewnioną wentylacją.

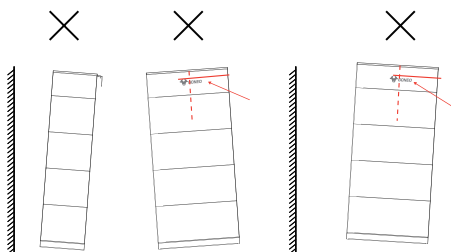


Wymagania dotyczące instalacji na fundamencie

Aby ułatwić ochronę i konserwację systemu magazynowania energii, miejsce instalacji systemu magazynowania energii powinno być zgodne z następującymi zasadami:

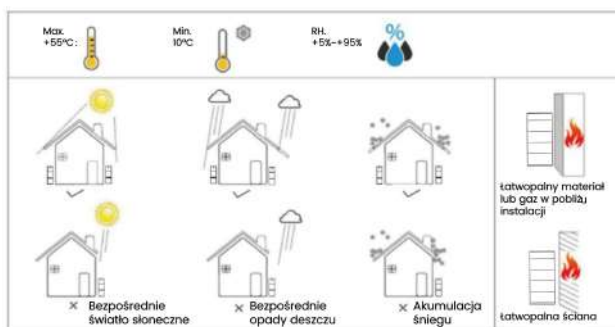
Zasada 1: System magazynowania energii powinien być zainstalowany na solidnej powierzchni, a odpowiednie miejsce musi odpowiadać rozmiarowi i wadze falownika;

Zasada 2: System magazynowania energii powinien być umieszczony pionowo i poziomo, z maksymalnym kątem nachylenia wynoszącym 2°;



Zasada 3: Temperatura otoczenia powinna być niższa niż 45 °C;

Zasada 4: Podczas instalacji systemu magazynowania energii należy unikać lekkich i złych warunków pogodowych, takich jak śnieg, deszcz i wyładowania atmosferyczne.



I 5. Instalacja skrzynki akumulatorowej

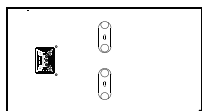
Zaleca się zabranie ze sobą narzędzi przed instalacją:

Zalecenia dotyczące narzędzi do samodzielnej instalacji

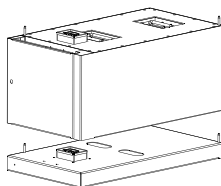


Krok 2

Jeśli dozwolony jest montaż śrub rozporowych na dole, należy postępować zgodnie z instrukcjami przedstawionymi na rysunku 3-5 (1). Następnie zamontuj kołki rozporowe w miejscach pokazanych na rysunku 3-5 (2). Następnie użyj kołków rozporowych, aby umieścić akumulator na podstawie.



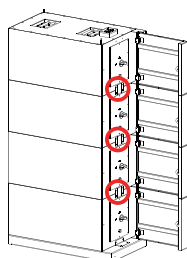
Rysunek 3-5 (1) Śruby rozporowe mocujące osłonę dolną



Rysunek 3-5 (2) Połączenie skrzynki akumulatorowej i osłony dolnej

Krok 4

Jak pokazano na poniższym rysunku, zainstaluj i zabezpiecz akumulatory, dokręć płytki łączące między skrzynkami akumulatorowymi, a na koniec zamontuj skrzynkę wysokiego napięcia na miejscu. Dla każdej płyty mocującej używane są cztery śruby montażowe z łbem sześciokątnym M4*10.

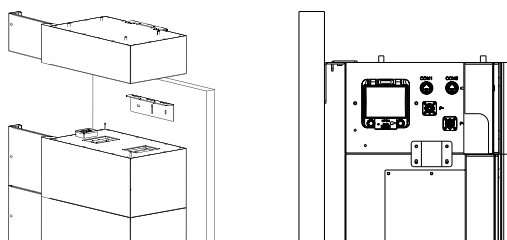


Krok 6

Wkręć cztery śruby z górnej osłony skrzynki wysokiego napięcia, jak pokazano na rysunku 3-9.



Zamontuj skrzynki wysokiego napięcia na miejscu i zabezpiecz element łączący między skrzynkami, jak pokazano na rysunku 3-11.

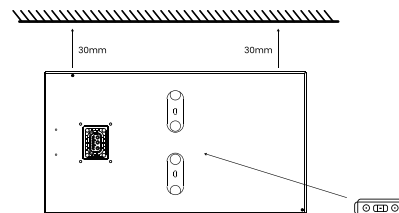


Kroki instalacji standardowego systemu akumulatorów EUE2-ED51U są następujące:

Krok 1

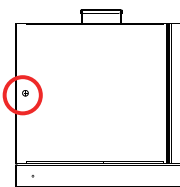
Przyłóż podstawę do ściany.

⚠ Uwaga: Upewnij się, że odległość między podstawą a ścianą wynosi od 30 do 45 mm.

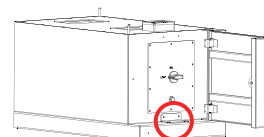


Krok 3

Otwórz panel boczny skrzynki akumulatorowej za pomocą śrubokręta krzyżakowego i zabezpiecz cztery śruby z gniazdem sześciokątnym M4 × 10 na płycie przyłączeniowej.



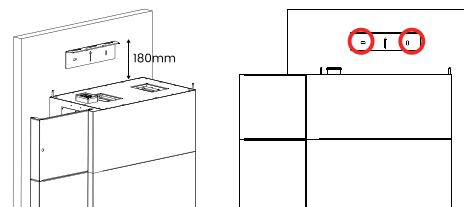
Rysunek 3-6 (1) Panel boczny skrzynki akumulatorowej



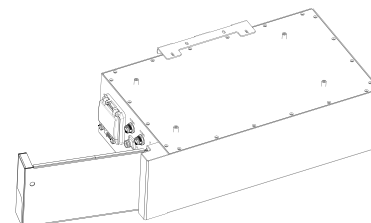
Rysunek 3-6 (2) Mocowanie skrzynki akumulatorowej i dolnej osłony

Krok 5

Zamocować uchwyt ścienny na odpowiedniej wysokości na ścianie, zachowując odległość 180 mm między powierzchnią uchwytu ściennego a powierzchnią górnego modułu akumulatora, jak pokazano na rysunku. Zamontuj kołki rozporowe na ostatnim akumulatorze.

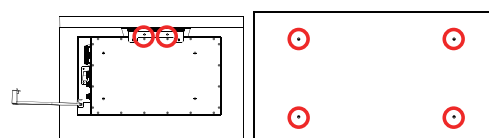


Użyj śrub sześciokątnych M4*10, aby zamocować wspornik montażowy w pozycji pokazanej na skrzynce wysokiego napięcia, jak pokazano na rysunku 3-10.



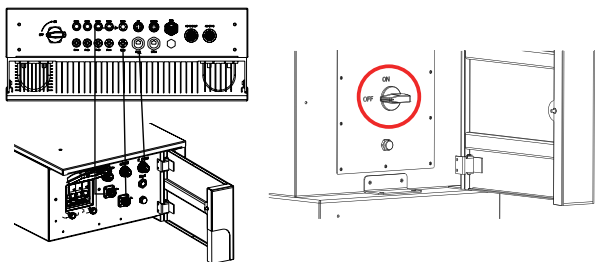
Krok 7

Przymocować wspornik montażowy i górną osłonę skrzynki wysokiego napięcia, jak pokazano na rysunku 3-12.



Krok 8

Przygotowanie przed podłączeniem
Upewnij się, że wszystkie przełączniki (falownik, skrzynka wysokiego napięcia, akumulator) w systemie magazynowania energii są w stanie WYŁĄCZENIA przed włączeniem systemu magazynowania energii.



	Gdy falownik jest włączony i działa, port zapasowy jest włączony. Należy wyłączyć falownik w przypadku konieczności utrzymania obciążenia w trybie gotowości, w przeciwnym razie może to spowodować porażenie prądem.
	W przypadku jakichkolwiek rozbieżności między metodą okablowania określoną w lokalnych przepisach a poniższymi instrukcjami, w szczególności okablowaniem neutralnym, uziemieniem i okablowaniem RCD, prosimy o kontakt przed uruchomieniem urządzenia!

1) Podłączanie przewodu zasilającego

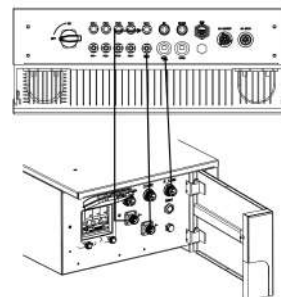
Wymij kable połączeniowe z opakowania akcesoriów i podłącz je do zacisków falownika zgodnie z metodą zaciskania przedstawioną na rysunku 3-13. Zaczepki P+ i P- skrzynki wysokiego napięcia są odpowiednio podłączone do zacisków BAT+ i BAT- falownika.

Specyfikacje kabla	Wysokość zaciskania	Siła rozciągania zacisku	Regulowany przecinacz drutu	Uwaga
16mm ²	6.0±0.2	≥1500	7.8-8.6	 Zaleca się stosowanie sześciostonnego zaciskania. Wysokość zaciskania jest tylko dla informacji.
25mm ²	6.8±0.2	≥1900	9.8-10.5	
3AWG	7.0±0.2	≥1900	9.8-10.5	
4AWG	6.4±0.2	≥1900	9.8-10.5	
6AWG	5.6±0.2	≥1900	7.8-8.6	

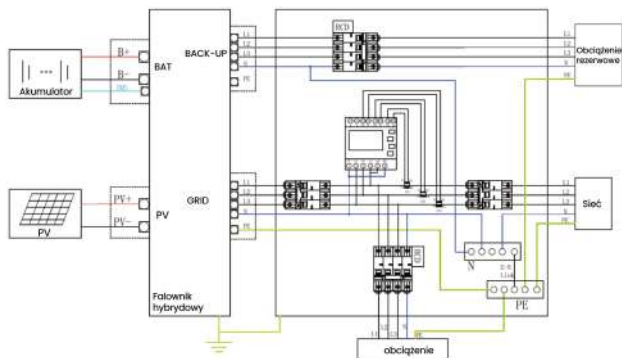
W tabeli znajdziesz różne specyfikacje kabli, a także wymagania referencyjne dotyczące wysokości zaciskania i siły ciągnięcia.

2) Kable połączeniowe

Pierwszy port P_COM skrzynki wysokiego napięcia jest podłączony do portu BMS falownika w celu komunikacji między falownikiem a akumulatorem. Protokół CAN jest używany do komunikacji między falownikiem a akumulatorem, które są połączone za pomocą standardowego złącza RJ45 z kablem Ethernet Cat 5. W celu podłączenia należy postępować zgodnie z poniższym rysunkiem.



3) Poniżej przedstawiono schemat systemu magazynowania energii składającego się z fotowoltaiki, zestawu akumulatorów + skrzynki wysokiego napięcia i falownika. W celu podłączenia systemu należy zapoznać się z poniższym schematem.



Krok 9

Po podłączeniu wszystkich kabli należy zamknąć przełącznik odłączania akumulatora i wyłączyć obwód akumulatora na skrzynce wysokiego napięcia zgodnie z sekwencją włączania zasilania. Po zakończeniu rozruchu należy dokręcić przewody i zabezpieczyć pokrywę boczną za pomocą śrubokręta krzyżakowego, jak pokazano na rysunku 3-15.

	Upewnij się, że kable zasilające są zainstalowane z prawidłową polaryzacją. Odwrócenie biegunów może doprowadzić do niebezpiecznej sytuacji.
	Nie wolno tworzyć zwarcia między dodatnim i ujemnym biegunem akumulatora. Podczas instalacji należy upewnić się, że polaryzacja jest prawidłowa.
	Nieprawidłowe podłączenie kabla komunikacyjnego spowoduje, że system akumulatorów będzie działał w nieoczekiwany sposób, co może doprowadzić do awarii systemu.

Notatki

[illegible]

[illegible]



Kształtujemy zrównoważony rozwój



de.goneoglobal.com



info@goneoglobal.com



GONEO New Energy Europe GmbH

Monschauer Str. 1,
40549 Düsseldorf